

より美しい仕上がりを実現 研磨剤いらずの革新バフホイール

ポリシング・ホイール 最終鏡面仕上げ用

白バフやフェルトバフに精選した酸化クロムやアルミナを特殊製法で含浸させた、新しいバフホイールです。バフ研磨剤を塗布する必要がない為、作業効率を向上させると同時に、作業環境の美化にも貢献します。



4つのメリット

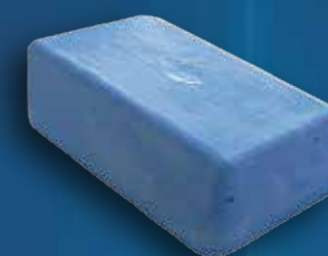
- 研磨ムラ解消
- コストダウン
- 作業環境の向上
- 自動化、ロボット化に対応

材質に合わせた選べる3種類の研磨剤

ノークロム (酸化アルミナ)

軟材質・硬材質 共に対応の万能タイプ

軟質・硬質金属の鏡面光沢仕上げ用に最適



白棒 (酸化アルミナ)

軟材質の金属用

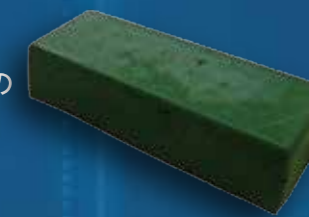
軟質金属・プラスチックの最高光沢仕上げ用に最適



青棒 (酸化クロム)

硬材質の金属用

硬質金属・ステンレスなどの最高光沢仕上げ用に最適



含浸するバフのタイプ

布バフ

研磨力に優れ、使い勝手が良い



羊毛フェルトバフ

研磨剤が良く馴染む、人気のタイプ!



軸付フェルトバフ

小型形状の貴金属磨きに適している



青バフ 中間仕上げ用

白バフ 最終仕上げ用

<p>硬い ▶</p>								<p>▶ 柔らかい</p>							
	トクベル		ベル		アルベル		アルプス		白アルプス		キャラコ		シート		Sキャラコ
	ピンク		イエロー		ワサビ		トクハネ		ブロード		和晒		ネル		ネル
					ブライト				青ブロード						
規格	外径	16~450mm													
	厚さ	1重~50重													
	穴径	1~200mm													

サイザルバフ 中間研磨

- 綿布とサイザル麻を組み合わせて、渦巻き状にミシン縫いたバフ
 - 強度が強く、コシの強さを利用してバリ・面取りなどの強圧研磨に対応可能
 - ゴールデンタイプは処理により、研磨力が向上し綺麗な仕上りを実現
- さらに、研磨剤の保持力と耐久性に優れ、作業効率がアップします

規格	外径	16~450mm
	厚さ	1~5重
	穴径	1~200mm

	硬い		通常
	ディスクサイザルゴールデン		ディスクサイザル

レーヨンバフ 中間研磨・研磨力強

サイザルに変わる素材、研磨力も強く、ツヤも良い。

- 麻バフの研磨力と綿バフの良さを兼ね揃えた革新的バフ
- 市場では珍しいレーヨン繊維100%の特注の生地を使用
- 他のバフに比べ研磨焼けを防ぐ効果が高いのが特徴
- アルミ、ステンレス、チタン等金属の研磨に最も最適

規格	外径	16~450mm
	厚さ	1~35重
	穴径	1~200mm



オプション加工

特注バフホイルを制作致します! お客様の細かい要望にお応えし、御社オリジナル仕様のバフを制作可能。

特殊スタイルの一覧です。

特殊ミシン加工

うずまきタイプ

バフにコシが足りない方に!

外周から渦を巻きながら一定間隔にミシン目を縫ったバフ。バラバフではコシがもの足りないうちやバフ面が開くときに、よりバフに剛性をつけ高耐圧研磨(押し圧)に対応するバフ。



うずまきタイプ (1mm~20mm)

同心円タイプ

コシの強さと研磨の安定に優れたバフ!

外周から同心円で一定間隔にミシン目を縫ったバフ。バラバフに比べコシが強く、うずまきタイプに比べ研磨面の安定に優れ、より高度な仕上げに向く万能タイプ。



同心円タイプ (1本~4本)

特殊スタイル

折りバフ

研磨焼けを防ぐ!

バフを折り、円形状に並べ、布との間に空間を設けて縫ったバフ。コシを出すと同時に、磨きたい品物への焼けを防ぎたい場合に対応。研磨熱による焼けを起こしやすいチタン系の材質に最適。



※画像は完成品ではありません

親子

仕上げ効果の向上!

メインの布との間に小バフを挟んで縫ったバフ。バラバフに比べ、バフに柔軟性と空間が加わり、より仕上げ効果を高めたバフ。



フェルトバフ

樹脂加工羊毛フェルトバフ(羊毛100%) / 羊毛フェルトバフ(羊毛100%)

樹脂加工羊毛フェルトバフ

- 羊毛フェルトバフに特殊樹脂の加工を施し耐久性に特化したバフ
- 樹脂加工されたフェルトは強度が増し、形状変化が起こりにくいため、寿命が長くコストダウンへと繋がる

羊毛フェルトバフ

- 上質できめ細かい羊毛(100%)を高密度に圧縮したバフです
- 羊毛100%ならではの油脂により、布バフにはないツヤだしが可能
- 各種金属・非鉄金属・貴金属・セラミック・ガラスなどあらゆる素材の最終仕上げに適している

規格	外径	10~450mm				
	厚み	2~50mm				
	穴径	0~200mm				
密度	A~HHH (単位: cm)					
	A 0.28	R 0.36	S 0.42	M 0.53	H 0.63	
	HH 0.53	HHH 0.63	(HH/HHHは特殊樹脂入り)			
HH: Mタイプの特種樹脂入り HHH: Hタイプの特種樹脂入り						

硬い ▶								▶ 柔らかい					
	HHH 0.63		HH 0.53		H 0.63		M 0.53		S 0.42		R 0.36		A 0.28
樹脂加工羊毛フェルトバフ						羊毛フェルトバフ							

軸付バフ

- 小型形状の貴金属磨きに対応したフェルトバフ
- フェルトは高密度に圧縮し、高速回転の機械に対応可能
- 形状は円筒型・砲弾型・球体型の3つ、硬さはS(ソフト)とH(ハード)を用意、適応箇所に合わせて選べます

その他、お客様の要望に合わせた特注タイプ承ります

軸付フェルトバフ



形状	外径	硬さ(選択) H:ハード S:ソフト	厚さ	軸径	軸長	最高使用 回転速度 (Max min ⁻¹)			
円筒型	4	H	10	3	33	20,000			
	5								
	6								
	8								
	10								
	砲弾型	13	H S	20	6		45	10,000	
		20							
		25							
		30							
		球型		40	H S		25		6
50									
8									
10									
12									
15									
37									
35									
33									
37									

軸付布バフ(小型)

- ジュエリーなどの精密細工貴金属磨きに適応する小型の布バフ(指輪の内側等の磨きに適している)
- フェルトバフに比べより緻密な箇所まで研磨が可能
- 柔らかい布から硬い布まで4タイプを用意

その他、お客様の要望に合わせた特注タイプ承ります



種類	ピンク・アルベル・青ブロード・和晒
規格	外径 15 mm
	厚み 15 mm / 25 mm
	軸 2.3 mm
	軸長 35 ~ 40 mm

その他取扱い商品

Buff / Compound

特殊バフ / 研磨剤

金具付バフ

バイヤスバフをはじめ、金具付バフの取り扱いをしています。



エメリーバフ 研削用

エメリー(研削用の砥粒)を塗布して使用するバフホイルを製作しています。



研磨剤

オリジナル品をはじめ、各種研磨剤の取り扱いがあります。



フェルトベルト 布起毛タイプ

研磨剤を塗布し、ツヤだしに使用できるベルト型のバフです。厚みは2.5mmのみ。規格サイズはご要望に応じます。



Cloth

フェルト / 布

ポリシング・クロス 手磨きタイプ

やわらかい綿製の布に研磨能力とツヤ出し効果を加えたシート。プラチナ・銅・ステンレス製素材の貴金属類に使用すると光沢感とツヤのある表面処理加工を行うことができます。



フェルトシート

多様な用途に活用頂けるよう、フェルトをシート状で販売しております。厚みは2mm以上、規格サイズはご要望に応じます。



バフ生地 of 反物販売

在庫量の削減にお悩みのお客様に一反より反物販売を承ります。(一反の長さは生地の種類により異なります)



Process

処理 / 加工

含浸処理

お持ち込み頂いたバフやフェルトに研磨剤の含浸処理を請負います。研磨剤はノークロム・白棒・青棒の3種類を用意しております。研磨剤入りのバフは、研磨途中の余計なむらを解消し作業効率を向上させます。また、研磨剤を付け足す必要がないため、機械を使った自動化の研磨技術に役立っています。

樹脂加工

特殊な樹脂加工を施します。樹脂加工された品物は強度が増し、形状変化が起こりにくいため、寿命が長くコストダウンへと繋がります。※材質により、要望にお応え出来ない場合がございます。

ご要望・お見積もりは

有限会社 **中央バフ製作所** バフホイルの製造・販売・開発

お問い合わせ ☎116-0001 東京都荒川区町屋 1-26-5

TEL. 03-3895-4762 FAX. 03-3895-6245